

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 11.2018 (12.2017)

DCC Master Format™ 08 85 00

ACCESSOIRES DE VITRAGE

Sikaflex®-552

ADHÉSIF STRUCTURAL NÉCESSITANT PEU DE PRÉPARATION DE SURFACE

Données techniques	Base chimique	Polyurethane hybride mono composant
Couleur (CQP 001-1)		Noir, Blanc
Mécanisme de mûrissement		Humidité
Densité (état frais) (CQP 006-4) (dépend de la couleur)		1,45 Kg/L env.
Résistance à l'affaissement		Bonne
Température d'application de l'air		5 °C à 40 °C
Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)		40 minutes
Vitesse de mûrissement (CQP 049-1)		Voir graphique
Retrait (CQP 014-1)		2 % env.
Dureté Shore A (CQP 023-1/ISO 868)		50 env.
Résistance à la traction (CQP 036-1/ISO 37)		3 N/mm ² env.
Allongement de rupture (CQP 036-1/ISO 37)		300 % env.
Résistance au déchirement (CQP 045-1/ISO 34)		10 N/mm env.
Résistance au cisaillement (CQP 046-1/ISO 4587)		2 N/mm ² env.
Transition vitreuse (CQP 509-1/ ISO 4663)		-50 °C env.
Résistivité volumique (CQP 079-2/ASTM D 257-99)		3 x 10 ¹¹ Ω cm env.
Température de service (CQP 513-1)	4 h	90 °C
	1 h	140 °C
		150 °C
Plage de température de service		-40 °C à 90 °C
Durée de conservation (Entreposé à moins de 25 °C) (CQP 016-1)		Cartouches et saucisses - 12 mois En fût et en seau - 9 mois
CQP = Corporate Quality Procedure (norme de qualité Sika) ² 25 °C et humidité relative de 50 %		

Description	Le Sikaflex®-552 est un adhésif haute performance en polyuréthane hybride, monocomposant, de la famille des polymères à terminaison silane de Sika. Il est élastique, compense les tolérances et mûrit à l'humidité pour former un élastomère durable. Le Sikaflex®-552 est fabriqué conformément au système d'assurance de la qualité ISO 9001/14001.
--------------------	--

Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Polyuréthane monocomposant à base de la technologie Sika des polymères à terminaison silane ; ▪ Se prête à la peinture ; ▪ Résiste au vieillissement et les intempéries ; ▪ Résiste aux contraintes dynamiques élevées ; ▪ À faible odeur ; faible contenu de COV et sans solvant ; ▪ Non-corrosif ; non conducteur ; ▪ Sans silicone et sans solvants ; ▪ Adhère à divers supports avec peu de préparation de surface.
------------------	--

Domaines d'application	Le Sikaflex®-552 convient aux joints structuraux soumis à des contraintes dynamiques. Il s'utilise sur les supports suivants : les métaux et particulièrement l'aluminium (éléments anodisés compris), la tôle d'acier (éléments de tôle phosphatée, de tôle chromatée et d'acier zingué compris), les matériaux de céramique et les plastiques. Consulter le fabricant avant d'employer un plastique ayant tendance à fissurer sous contrainte. Ce produit est destiné uniquement à l'usage par des utilisateurs professionnels compétents. Les essais au préalable avec les supports et sous les conditions réels sont exigés pour confirmer la compatibilité des matériaux.
Mécanisme de mûrissement	Le Sikaflex®-552 mûrit à l'humidité. À basse température, la teneur en eau de l'air est en général plus faible et le mûrissement se fait plus lentement (voir le graphique).
	<p>Sikaflex®-552 Vitesse de Mûrissement</p>
Résistance chimique	Le Sikaflex®-552 offre une bonne résistance à l'eau douce, à l'eau de la mer et aux nettoyants à base d'eau ; il réside temporairement aux carburants, aux huiles minérales, aux graisses et aux huiles végétales et animales ; il ne résiste pas aux acides organiques, à l'alcool, aux concentrés d'acides minéraux ni aux solutions caustiques ou aux solvants. Ceci est offert à titre de renseignements seulement. Il est possible d'obtenir des conseils pour des cas particuliers en contactant le Service technique de Sika Canada.
Préparation de la surface	Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, huile et poussière. Pour améliorer l'adhésion de l'adhésif, il est possible d'appliquer une fine couche du Sika® Aktivator-205 au préalable. Pour des cas particuliers, veuillez contacter le Service technique de Sika Canada.
Mise en oeuvre	De meilleurs résultats seront obtenus lorsqu'on applique l'adhésif à l'aide d'un fusil manuel ou à air comprimé, ou à l'aide d'un système de pompage. Pour obtenir un cordon d'épaisseur uniforme sous compression, le cordon en forme triangulaire est conseillé. Pour la sélection et la mise en place d'un système de pompage, veuillez contacter le Service de l'ingénierie pour obtenir des conseils.
Retrait	L'adhésif non mûri peut être retiré des outils et des équipements à l'aide du Sika® Remover-208 ou tout autre solvant convenable. Une fois mûri, le produit ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques. Les mains et la peau exposées doivent être nettoyées à l'aide du Sika® HandClean ou tout autre nettoyant convenable. Ne pas employer de solvants !
Peinture	Le Sikaflex®-552 peut être peint une fois hors poisse. Les peintures en époxyde à deux composants sont généralement convenables. Pour tout autre type de peinture, effectuer des essais sous les conditions manufacturières au préalable pour confirmer la compatibilité. Puisque l'élasticité de la peinture est généralement inférieure à celle des élastomères, la peinture peut se fissurer à l'endroit du joint.
Autres sources d'information	Les publications suivantes sont disponibles sur demande : <i>Fiche signalétique</i> .
Conditionnement	Saucisses de 400 ml et 600 ml.
Source des données	Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été vérifiées en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant en influencer les résultats en chantier.
Santé et sécurité	Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIIKA CANADA INC.

Siège social

601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9

Autres sites

Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA

www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)

Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)