

**ALFAFLEX
ZONE INDUSTRIELLE
51250 SERMAIZE LES BAINS**

Commande / order : devis signé

Dossier : D19-04-0174

RAPPORT D'ESSAIS / TESTS REPORT N°E19-10407

1. OBJET

Examen de l'inertie d'un matériau devant entrer en contact avec des aliments. Essai de migration globale.

2. DOCUMENTS DE REFERENCE

- Norme NF EN 1186, parties 1 à 14
- Règlement (CE) n°1935/2004 du 27 octobre 2004
- Règlement (UE) n°10/2011 du 14 Janvier 2011, modifié
- Fiches DGCCRF relatives aux matériaux destinés au contact alimentaire

OBJECT

Inertia's examination of a material intended to come into contact with foodstuffs. Overall migration test.

REFERENCE DOCUMENTS

- Standard NF EN 1186, parts 1 to 14
- Regulation (EC) n°1935/2004 of October 27, 2004
- Modified Regulation (EU) n°10/2011 of January 14, 2011
- DGCCRF notices concerning the materials intended to come into contact with food.

3. DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON

Echantillon réceptionné au laboratoire le 04/04/2019

Tuyau PVC renforcé textile

Référence : FILCLAIR/CRISTAL

Conditions particulières d'utilisation :

/

SAMPLE DESCRIPTION

Scannez et donnez
nous votre avis



*L'accréditation du COFRAC atteste de la compétence des laboratoires pour les seuls essais couverts par l'accréditation, qui sont identifiés par le symbole *. La reproduction de ce rapport d'essais n'est autorisée que sous sa forme intégrale. Il comporte 3 page(s) sans les annexes éventuelles. Les résultats mentionnés ne sont applicables qu'aux échantillons soumis à IANESCO. IANESCO n'est pas responsable des données fournies par le client.*

*The accreditation of COFRAC tests section attests the competence of laboratories for the exclusive tests covered by accreditation, identified by the symbol *. The reproduction of this document is allowed only as a whole 3 page(s) without potential appendix. The mentioned results apply only for the samples submitted to IANESCO. IANESCO is not liable for the data provided by the client.*

Seule la version française fait foi - Only the french version is legally acceptable.

4. RESULTATS / RESULTS

Les essais ont été définis à partir des données communiquées par le client / The tests were defined on the basis of the data provided by the customer.

Test - Simulant	Conditions Test conditions	Méthode - Technique Method - Technic	Résultats Results	Limites Limits	Unités Units
Migration globale - Overall migration					
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant A - 1	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	0, 3	10 ± 2	mg/dm ²
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant A - 2	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	0, 3	10 ± 2	mg/dm ²
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant A - 3	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	0, 4	10 ± 2	mg/dm ²
Moyenne migration globale / Mean value overall migration- Simulant A	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 à 14* Remplissage / Fill	0, 3	10 ± 2	mg/dm²
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant B - 1	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	0, 2	10 ± 2	mg/dm ²
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant B - 2	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	0, 6	10 ± 2	mg/dm ²
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant B - 3	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	0, 3	10 ± 2	mg/dm ²
Moyenne migration globale / Mean value overall migration- Simulant B	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 à 14* Remplissage / Fill	0, 4	10 ± 2	mg/dm²
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant C - 1	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	0, 2	10 ± 2	mg/dm ²
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant C - 2	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	0, 7	10 ± 2	mg/dm ²
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant C - 3	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	0, 6	10 ± 2	mg/dm ²
Moyenne migration globale / Mean value overall migration- Simulant C	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 à 14* Remplissage / Fill	0, 5	10 ± 2	mg/dm²
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant D1 - 1	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	7, 9	10 ± 2	mg/dm ²
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant D1 - 2	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	8, 5	10 ± 2	mg/dm ²
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant D1 - 3	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9* Remplissage / Fill	8, 3	10 ± 2	mg/dm ²
Moyenne migration globale / Mean value overall migration- Simulant D1	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 à 14* Remplissage / Fill	8, 2	10 ± 2	mg/dm²

Test - Simulant	Conditions Test conditions	Méthode - Technique Method - Technic	Résultats Results	Limites Limits	Unités Units
-----------------	-------------------------------	---	----------------------	-------------------	-----------------

Début des essais le / date of tests beginning : 04/04/2019.

5. Commentaire et conclusion / Comment and conclusion :

- Commentaire / Comment :

En ce qui concerne la déclaration de conformité ou non à la spécification, il a été tenu compte de la tolérance analytique fixée par les textes de référence.

Concerning the compliance statement or not to the specification, consideration was given to the analytical tolerance set by the reference texts.

- Conclusion / Conclusion :

Dans les conditions d'essai indiquées dans le tableau ci-dessus, la migration globale de ce matériau est inférieure à la limite fixée par la réglementation dans les simulants A, B, C, D1 du règlement n°10/2011 modifié.

In the test conditions indicated in the above table, the overall migration of this material is within the limit set by regulation in the simulants A, B, C, D1 of modified regulation 10/2011.

NB : Le matériau doit être conforme aux exigences de composition définies par les réglementations européennes existantes et les textes nationaux applicables pour la fabrication des matériaux au contact des aliments.

NB: The material must be in accordance with the composition requirements defined by the European regulations and the national texts relevant to food contact materials manufacturing.

à Poitiers, le 07/05/2019

Véronique PEROCHES

Chargée de service

