

equinOxe

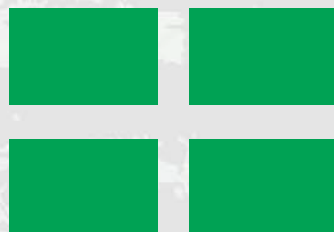
SÉCURITÉ DES BIENS ET DES PERSONNES

CENTRALE D'ALARME GAZ PROTECTION 3 EN 1


Gaz-Protect est la référence en termes de protection contre les fuites de gaz et le monoxyde de carbone (gaz mortel invisible et inodore). C'est aussi une protection efficace contre les agressions aux gaz narcotiques si vous le placez à proximité de votre couchage. Le système assure un contrôle permanent de la qualité de l'air. En cas de détection, une alarme visuelle et sonore de forte puissance retentit.



**FACILE À POSER / COMPATIBLE AVEC TOUS TYPES
DE VÉHICULES / ALARME VISUELLE ET SONORE
DE FORTE PUISSANCE**



INFORMATIONS PRODUITS

Référence	333141B
Visuel	
Dimensions (LxHxP)	13,8 x 8,2 x 4,1 cm
Poids	0,30 kg
Coloris	Noir
Accessoires inclus	Support de fixation murale pour unité principale (1), Sachet de visserie (1), Câble d'alimentation 1,5m avec fusible 2A (1), Autocollants dissuasifs « Véhicule sous protection » (2), Manuel d'installation et d'utilisation (1) Câble d'alimentation 1,5m avec fusible 2A (1), Autocollants dissuasifs « Véhicule sous protection » (2), Manuel d'installation et d'utilisation (1)
Véhicules compatibles	Tous types de véhicule
Normes / label	CE/RoHS
Mode de pose	Fixation murale

PARTIE ÉLECTRIQUE

Consommation	< 3W
Tension	12/24 V
Batterie ou piles incluses	n/a
Type de détection	GPL butane et propane, monoxyde de carbone, gaz soporifique

FONCTIONNALITÉS

Alarme sonore	>= 70 dB
Alarme visuelle	Voyants
Capteurs supplémentaires	Qualité de l'air

DONNÉES LOGISTIQUES

Poids net master carton	15 kg
Poids brut master carton	16 kg
Dimensions master carton (Lxlxh)	60 x 30 x 35 cm
Dimensions packaging (H x L x E)	12 x 6,5 x 18,5 cm
EAN	3700628231509
Code douanier	8531807000
Qté/ Carton	50
Pays origine	Chine